

KOROWANIE KŁÓD

MADREW



Wydajność:
80-500 m³/zmianę

W linii korowania oprócz samej maszyny bardzo ważne są układy podawania, odbioru, system przesuwny, system odbiór i transportu kory:

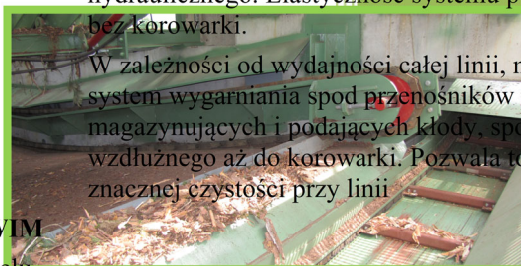
SYSTEM PRZESUWNY

Korowarka wraz z przenośnikiem wzdłużnym zamontowana jest na jednej ramie przesuwanej za pomocą siłownika hydraulicznego. Elastyczność systemu pozwala na pracę linii bez korowarki.



SYSTEM WYGARNIANIA

W zależności od wydajności całej linii, można zastosować system wygarniania spod przenośników poprzecznych magazynujących i podających kłody, spod całego ciągu wzdłużnego aż do korowarki. Pozwala to na utrzymanie znacznej czystości przy linii

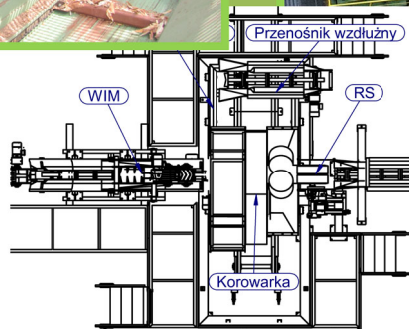


PRZENOŚNIK WPROWADZAJĄCY WIM

Centruje w poziomie kłodę, w celu precyzyjnego wprowadzenia do korowarki

PRZENOŚNIK WYPROWADZAJĄCY RS

Podtrzymuje oraz wspomaga wyprowadzanie kłody z korowarki



Zakład Budowy Maszyn MADREW
ul. Harcerska 1, 78-400 Szczecinek

kom. 660 720 881; kom 600 285 020
www.madrew.com.pl